**Podstawowe zasady przeprowadzania i ramowy program instruktażu stanowiskowego w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy.**

1. Instruktaż stanowiskowy przeprowadza się przed dopuszczeniem do wykonywania pracy na określonym stanowisku:

1. pracownika zatrudnianego na stanowisku robotniczym oraz innym, na którym występuje narażenie na działanie czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych lub niebezpiecznych;
2. pracownika przenoszonego na stanowisko, o którym mowa w pkt 1;
3. ucznia odbywającego praktyczną naukę zawodu oraz studenta odbywającego praktykę studencką.

2. Pracownik wykonujący pracę na kilku stanowiskach pracy powinien odbyć instruktaż stanowiskowy na każdym z tych stanowisk.

3. W przypadku wprowadzenia na stanowisku, o którym mowa w ust. 1 pkt 1, zmian warunków techniczno-organizacyjnych, w szczególności zmian procesu technologicznego, zmian organizacji stanowisk pracy, wprowadzenia do stosowania substancji o działaniu szkodliwym dla zdrowia albo niebezpiecznym oraz nowych lub zmienianych narzędzi, maszyn i innych urządzeń - pracownik zatrudniony na tym stanowisku odbywa instruktaż stanowiskowy przygotowujący go do bezpiecznego wykonywania pracy w zmienionych warunkach. Tematyka i czas trwania instruktażu stanowiskowego powinny być uzależnione od rodzaju i zakresu wprowadzonych na stanowisku zmian.

4. Czas trwania instruktażu stanowiskowego powinien być uzależniony od przygotowania zawodowego pracownika, dotychczasowego stażu pracy oraz rodzaju pracy i zagrożeń występujących na stanowisku pracy, na którym pracownik ma być zatrudniony.

5. Instruktaż stanowiskowy przeprowadza wyznaczona przez pracodawcę osoba kierująca pracownikami lub pracodawca, jeżeli osoby te posiadają odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe oraz są przeszkolone w zakresie metod prowadzenia instruktażu stanowiskowego.

6. Instruktaż stanowiskowy kończy się sprawdzianem wiedzy i umiejętności z zakresu wykonywania pracy zgodnie z przepisami oraz zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, stanowiącym podstawę dopuszczenia pracownika do wykonywania pracy na określonym stanowisku.

Odbycie instruktażu ogólnego oraz instruktażu stanowiskowego pracownik potwierdza na piśmie w karcie szkolenia wstępnego wg odpowiedniego wzoru, która jest przechowywana w aktach osobowych pracownika.

**Ramowy program instruktażu stanowiskowego**

1. Cel szkolenia

Celem szkolenia jest uzyskanie przez pracownika:

1. informacji o czynnikach środowiska pracy występujących na danym stanowisku pracy i w jego bezpośrednim otoczeniu oraz o ryzyku zawodowym związanym z wykonywaną pracą,
2. wiedzy i umiejętności dotyczących sposobów ochrony przed zagrożeniami wypadkowymi   
   i zagrożeniami dla zdrowia w warunkach normalnej pracy i w warunkach awaryjnych,
3. wiedzy i praktycznych umiejętności z zakresu bezpiecznego wykonywania powierzonej pracy.

2. Uczestnicy szkolenia

Szkolenie jest przeznaczone dla pracowników nowo zatrudnianych na stanowiskach robotniczych i innych, na których występuje narażenie na działanie czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych lub niebezpiecznych, dla pracowników przenoszonych na takie stanowiska oraz w przypadku zmiany warunków techniczno-organizacyjnych, tj. w razie zmiany procesu technologicznego, zmiany organizacji stanowisk pracy, wprowadzenia do stosowania substancji o działaniu szkodliwym dla zdrowia albo niebezpiecznym oraz nowych lub zmienianych narzędzi, maszyn i innych urządzeń. Szkolenie jest przeznaczone również dla studentów odbywających praktyki studenckie oraz uczniów odbywających praktyczną naukę zawodu.

3. Sposób organizacji szkolenia

Szkolenie powinno być prowadzone w formie instruktażu - na stanowisku, na którym będzie zatrudniony instruowany pracownik, na podstawie szczegółowego programu opracowanego przez organizatora szkolenia.

Szkolenie powinno uwzględniać następujące etapy:

a) rozmowę wstępną instruktora z instruowanym pracownikiem,

b) pokaz i objaśnienie przez instruktora całego procesu pracy, który ma być realizowany przez pracownika,

c) próbne wykonywanie procesu pracy przez pracownika przy korygowaniu przez instruktora sposobów wykonywania pracy,

d) samodzielną pracę instruowanego pracownika pod nadzorem instruktora,

e) sprawdzenie i ocenę przez instruktora sposobu wykonywania pracy przez pracownika.

Jeżeli pracownik wykonuje prace na różnych stanowiskach, szkolenie powinno uwzględniać wszystkie rodzaje prac, które będą należały do zakresu obowiązków pracownika.

Sposób realizacji szkolenia i czas trwania poszczególnych jego części powinny być dostosowane do przygotowania zawodowego i dotychczasowego stażu pracy pracownika oraz zagrożeń występujących przy przewidzianej do wykonywania przez niego pracy.

4. Ramowy program szkolenia

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Liczba godzin\*)** | |
| **Lp.** | **Temat szkolenia** | **instruktażu osób wym. w § 11 ust. 1 rozporządzenia (nie dot. praco-**  **wników wym. w kol. 4)** | **instruktażu pracowników administracyjno-biurowych narażonych na**  **działanie czynników**  **uciążliwych** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Przygotowanie pracownika do wykonywania określonej pracy, w tym w szczególności:  a) omówienie warunków pracy z uwzględnieniem:  - elementów pomieszczenia pracy, w którym ma pracować pracownik, mających wpływ na warunki pracy pracowni-ka (np. oświetlenie ogólne, ogrzewanie, wentylacja, urzą-dzenia techniczne, urządzenia ochronne),  - elementów stanowiska roboczego mających wpływ na  bezpieczeństwo i higienę pracy (np. pozycja przy pracy,  oświetlenie miejscowe, wentylacja miejscowa, urządzenia zabezpieczające, ostrzegawcze i sygnalizacyjne, narzędzia surowce i produkty),  - przebiegu procesu pracy na stanowisku pracy w nawiąza- niu do procesu produkcyjnego (działalności) w całej  komórce organizacyjnej i zakładzie pracy, | 2 | 2 |
|  | b) omówienie czynników środowiska pracy występujących  przy określonych czynnościach na stanowisku pracy oraz  zagrożeń, jakie mogą stwarzać te czynniki, wyników oceny ryzyka zawodowego związanego z wykonywaną pracą  i sposobów ochrony przed zagrożeniami, a także zasad  postępowania w razie wypadku lub awarii,  c) przygotowanie wyposażenia stanowiska roboczego do  wykonywania określonego zadania. |  |  |
| 2. | Pokaz przez instruktora sposobu wykonywania pracy  na stanowisku pracy zgodnie z przepisami i zasadami bezpie- czeństwa i higieny pracy, z uwzględnieniem metod bezpie-  cznego wykonywania poszczególnych czynności i ze szcze-  gólnym zwróceniem uwagi na czynności trudne  i niebezpieczne. | 0,5 | - |
| 3. | Próbne wykonanie zadania przez pracownika pod kontrolą  instruktora | 0,5 | - |
| 4. | Samodzielna praca pracownika pod nadzorem instruktora | 4 | - |
| 5. | Omówienie i ocena przebiegu wykonywania pracy przez  pracownika | 1 | - |
|  | **Razem:** | **minimum 8** | **minimum 2** |

\*) W godzinach lekcyjnych trwających 45 minut.

Podstawa prawna – Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy  
 /Dz. U. nr180 z dnia 18 sierpnia 2004r., poz.1860/